半自動粉體稱料系統

Semi-Automatic Powder Weighing System

精度 0.1g、0.01g、0.001g

根據配方重自動選擇合理精度的天平稱量
應對淺色小量需求，設有0.001g精度天平

Balance accuracy 0.1g & 0.01g & 0.001g

System will switch measuring process on appropriate balance based on formula to ensure better accuracy.

17吋 工業電腦

17吋電阻觸控 無風扇 工業電腦，大屏幕
好操作，可應對現場惡劣的粉塵環境

Industrial Computer

We use industrial computer with separated fan and 17" touch screen on machine for smooth user experience and prevent failure caused by humidity and dust.

燈號指示系統 (選配)

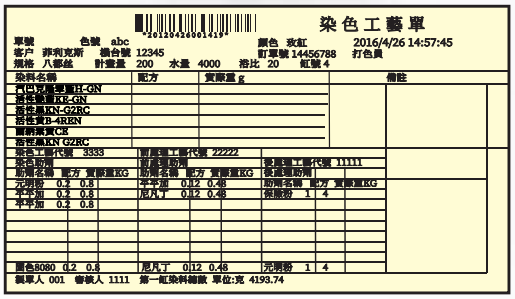
可選購燈號指示裝置，
引導人員取料，八個燈一模組

Lamp Indication System (optional)

Light could indicate workers to collect correct dyestuff. 8 lamps includes in a set.

開單系統

Billing System



染色工藝單

2016/4/26 14:57:45

單號	色號 abc	顏色 玫紅	
客戶 菲利克斯	機台號 12345	訂單號 14456788	打色員
規格 八都絲	計畫量 200 水量 4000 浴比 20 缸號 4		

染料名稱	配方	實際重 g	備註
酒色黃黃H-GN			
活性黃KE-GN			
活性黑KN-G2RC			
活性黃B-4REN			
酒精黑黃CE			
活性黑KN G2RC			

染色工藝代號 3333	前處理工藝代號 22222		
染色助劑	前處理助劑	後處理工藝代號 11111	
助劑名稱 配方 實際重KG	助劑名稱 配方 實際重KG	後處理助劑	
元明粉 0.2 0.8	平平加 0.12 0.48	助劑名稱 配方 實際重KG	
平平加 0.2 0.8	尼凡丁 0.12 0.48	保險粉 1 4	
平平加 0.2 0.8			
顏色8080 0.2 0.8	尼凡丁 0.12 0.48	元明粉 1 4	

製單人 001 審核人 1111 第一缸染料總數 單位:克 4193.74

可與化驗室電腦配色系統、滴液系統、現場粉體稱料系統及母液系统連線使用，串聯多系統間的資訊傳遞

Billing system could connect to computer color system, dyestuff dispensing system in laboratory, powder weighing system and mother solution dispensing system in workshop to integrate the information in product life cycle.

半自动粉體稱料系統 Semi-automatic powder weighing system
尺寸 Size: 110×85×133cm 天平精度 Balance Accuracy: 300g/0.001g*1台 ； 3kg/0.01g *1台 ； 30kg/0.1g *1台 電源 Power: 220V 0.5KW/H