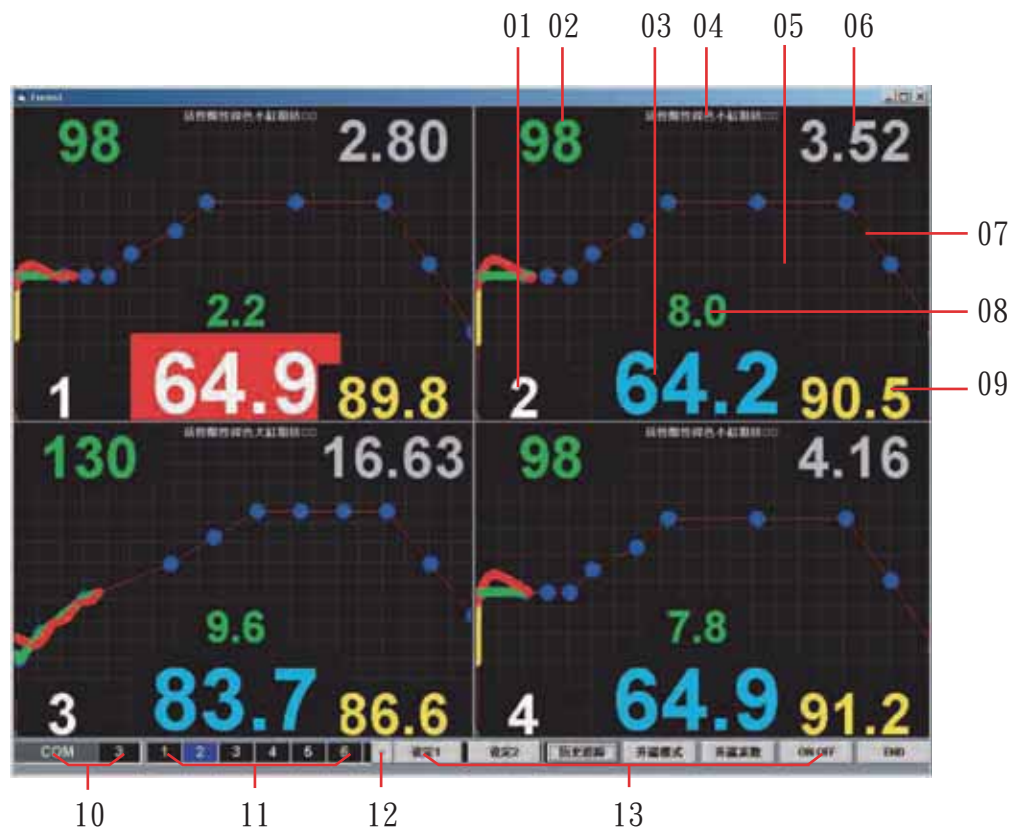


操作主画面



画面注解:

- 01、机台号码，此为2号机，点击可显示机台运行状况，详见后页图一
- 02、此机台正在使用的升温曲线最高温度为100℃
- 03、显示机台内温度，红色代表正在升温，0.0表示软件未读到机台温度，点击可启动运行
- 04、此处显示升温曲线的名称
- 05、点击屏幕上黑色区域的任意地方，即可全屏显示该机台升温状况
- 06、运行时显示离下一个升温点还剩多少分钟，点击此处可跳段
- 07、升温取线，运行时会出现红绿两条曲线，绿色代表理论温度，红色代表实际温度

- 08、运行时显示PLC输出时间；不运行时点击可出现对话框，以更改机台运转方式，详见后页图二
- 09、点击可停止机台运行，运行时显示离程序运行结束还有多少分钟
- 10、COM 代表机台与电脑的连接端口，若闪红色则表示连接不成功
- 11、可点击切换软件画面的显示，1为只显示1台，2为2x2画面，3为3x3画面，依此类推，而此画面显示对应的机台号可在“设定2”设定
- 12、可查看所有机台的运行状况，参考图一说明
- 13、详见后页个别说明

操作步骤:

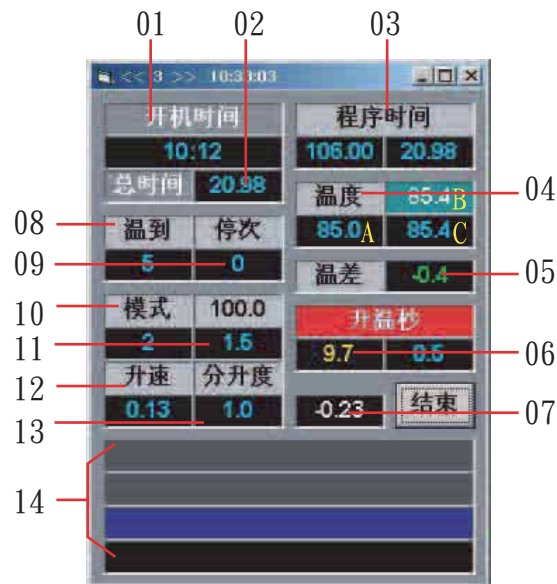
- 一、设定“设定1”里的资料，首次设定好后如无必要无需再更改(详见后页说明)
- 二、设定升温系数，首次设定好后如无必要无需再更改(详见后页说明)
- 三、设定升温模式，每次运行曲线前需确认所选的升温模式正确无误(详见后页说明)

四、选择运转模式(详见后页图二说明)

五、运行曲线

- 1、将钢杯放入机台并卡紧钢杯
- 2、将机台调整到理想角度
- 3、点击图中03处启动机台和软件运转
- 4、可点击01处机台序号查看该机台运行状况，或点击12处查看所有机台运行状况
- 5、观察红、绿两条曲线的吻合度，可在“升温系数”内做调整
- 6、可关闭机台上的暂停按钮暂时停止运转，或先点击10处的“COM”再点击需暂停的机台画面的02处，重复此动作可取消暂停
- 7、若运行时需要跳段，可点击06处，每点一次程序便跳一个点
- 8、若需要中途关闭程序，可直接点09处
- 9、若需要继续上一次未完成的曲线，可点击02处继续运行
- 10、降温完成后，程序结束，机台会响警报并停止运转，此时可出杯

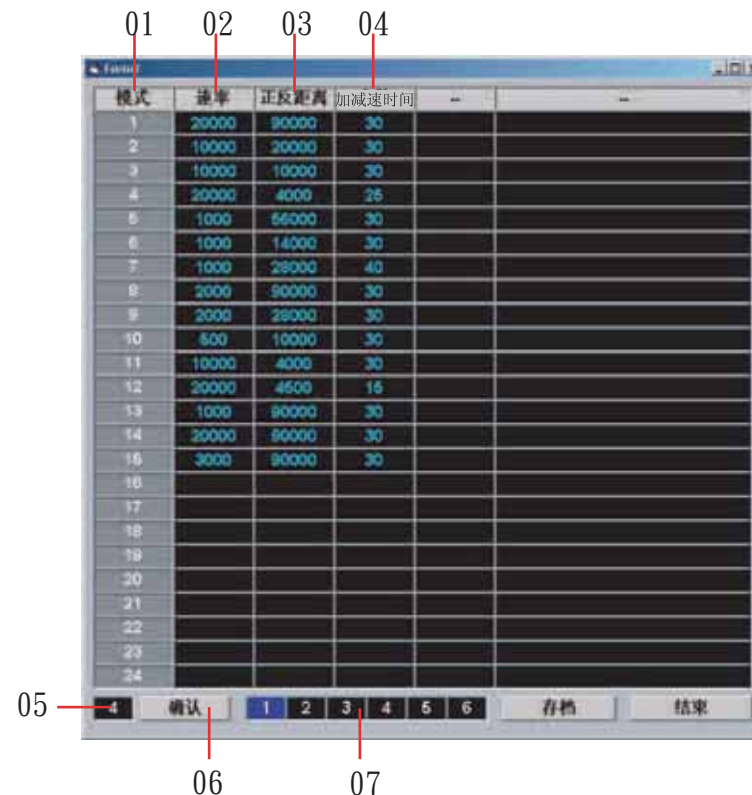
图一：



画面注解：

- 01、机台开机时间
- 02、机台运行总时间，不论中途是否暂停或重启，全部综合在总时间内
- 03、“程序时间”分别为升温曲线总时间及已经运行的时间
- 04、A为软件设定的此时应达到的理论温度；B为PLC读取到的未做平均时的实际温度；C为经过PLC平均后的温度
- 05、“温差”为实际温度比理论温度高出多少度
- 06、“升温秒”为程序运行到现在的总共启动加热棒升温的分钟
- 07、此处数据正数表示在升温；复述表示在降温
- 08、“温到”设定5，代表实际温度和理论温度相差5度以上，则停止升温。等待实际温度和理论温度相差5度以内方继续运曲线时间
- 09、“停次”为程序运行过程中暂停的次数
- 10、此时使用的升温模式，图中为2号模式
- 11、升温曲线下一段的温度及升温速率，图中为1.5℃/分钟升到100℃
- 12、代表机台的实际升温速率
- 13、升温曲线设定的升温速率
- 14、可输入任意资料

图二：



画面注解：

- 01、运转模式序号
- 02、机台转动的速率，数值越大，转动越快
- 03、机台正、反转的圈数，数值越大，圈数越多
- 04、马达的缓起速及缓减速的时间，10单位为1秒
- 05、目前在设定运转模式的机台号
- 06、确认所选模式按钮
- 07、01项的翻页

操作步骤：

- 1、先在主画面选择要更改模式的机台，进入此画面
- 2、02、03、04项资料输入完毕后点击“存档”按钮保存
- 3、选择需要的模式，点击01处序号，序号变成蓝色
- 4、点击06处确定并退出此画面

设定1画面：

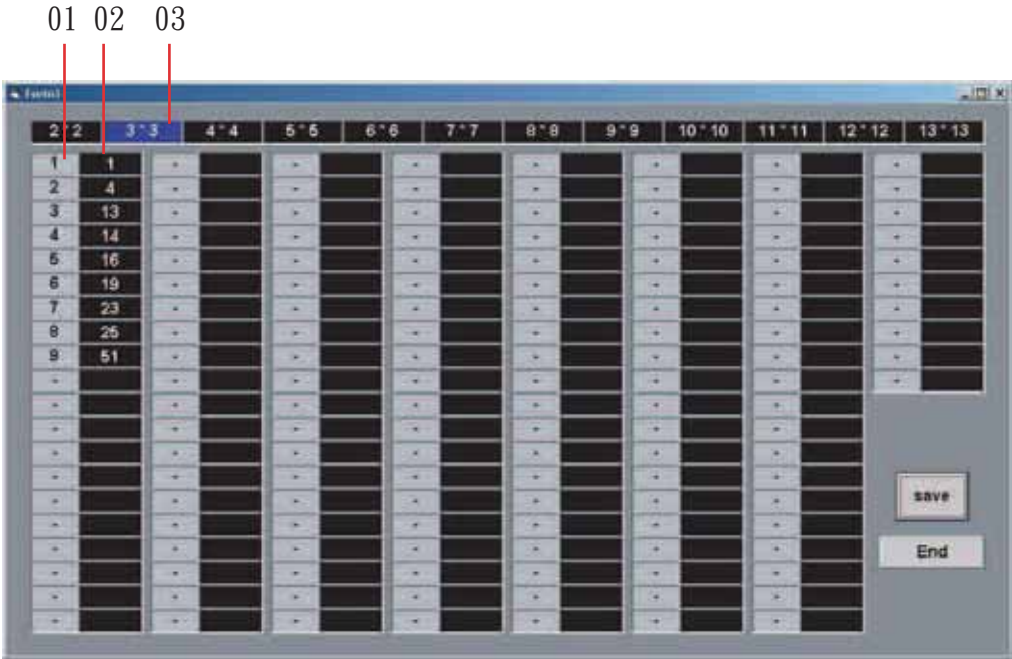


序号	项目	设定数据意义
1	COM	设定机器与电脑的连接端口
2	Language 1-3	设定语言，1英文、2繁体中文、3简体中文
3	台数	设定连接的小样机台数
6	指定画格 1-12	设定软件开启时显示的画格数
17	Munite > Stop	设定升温曲线运行结束后持续转动分钟
24	程序总时间	
48	< = 130	设定机台能到的最高温度

画面注解：

- 01、02、详见后页说明
- 03、点击此处可调出密码以保存
- 04、在此处输入密码可解锁存档按钮

设定2画面：



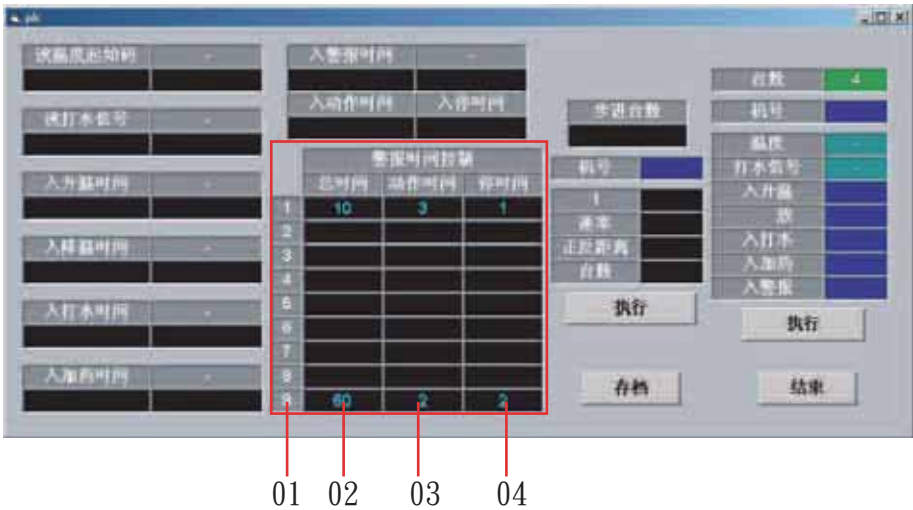
画面注解：

- 01、与03项对应的显示画格数
- 02、输入希望显示的机台号
- 03、选定显示画格数

操作步骤：

- 1、点选03处 2x2、3x3等显示画格形式
- 2、在指定显示方式下画格序号
- 3、在02处输入该画格欲显示的机台号(软件只显示此9台的升温画面)
- 4、点击“SAVE”按钮保存

PLC画面：



画面注解：

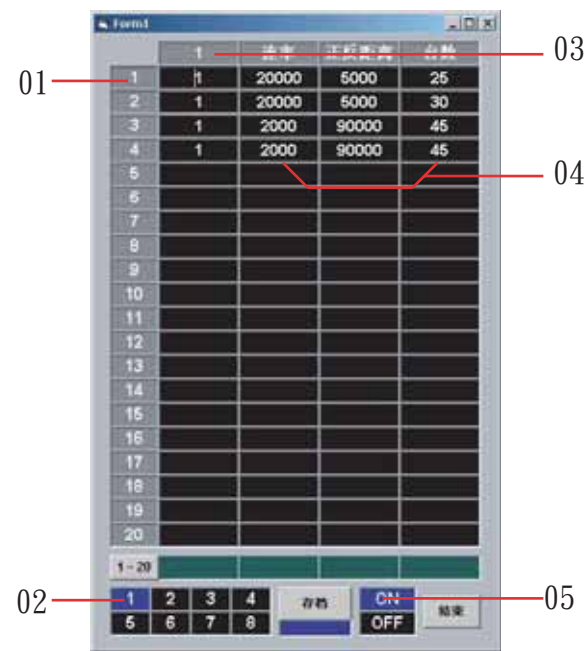
打色机此画面只使用上图红框内的设定

- 01、9种警报模式
- 02、总时间:警报响的总秒数
- 03、动作时间:警报单次响的动作秒数
- 04、停时间:警报单次响的间隔秒数

设定完成后点击“存档”按钮并退出画面

如上图:模式1设定为，警报响3秒、停1秒，总共持续10秒

步进画面：



注:此画面与图二(运转模式设定画面)意义一致

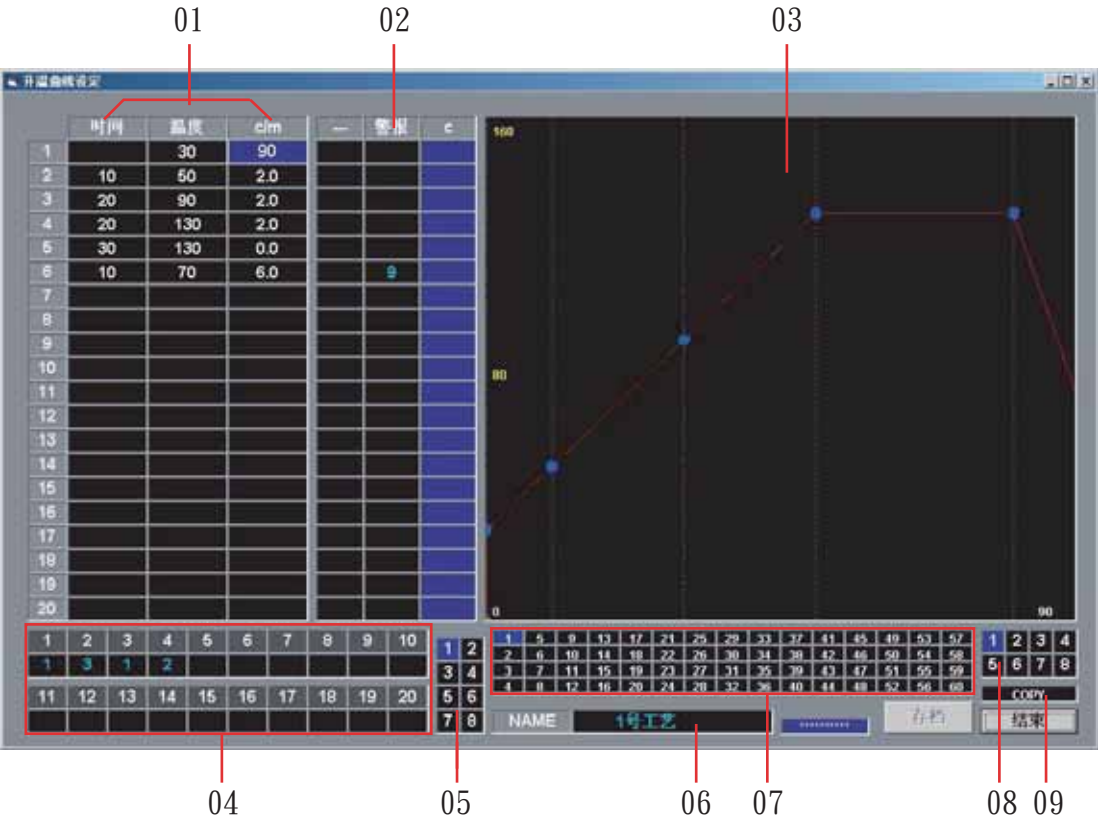
画面注解：

- 01、机台号
- 02、01项的翻页
- 03、设定1为该机台允许使用；0为停用
- 04、此三项设定意义参考图二说明
- 05、选择“ON”为小样机软件；选择“OFF”切换为监控系统

操作步骤：

- 1、点击01处选择要设定的运转模式机台号
- 2、在04处输入资料
- 3、点击“存档”按钮并退出画面

升温模式画面：



画面注解：

- 01、设定升温曲线区域
- 02、设定警报
- 03、根据所设数值即时显示升温曲线
- 04、设定机台所使用的升温曲曲线模式
- 05、04项的翻页
- 06、可输入升温曲线名称
- 07、升温曲线模式序号
- 08、07项的翻页
- 09、升温曲线模式复制按钮

操作步骤：

- 一、设定升温曲线
- 1、在07处选择空白位置的序号
- 2、在01处输入资料，第一行在“温度”栏输入起始温度，第二行输入“时间”、“温度”

如图中设定意译为:30度开始升温，10分钟升到50度，升温速度为2℃/m；c/m下方蓝色栏位显示本曲线运行总时间

- 3、在02处设警报，在需要响警报的温度点，“警报”栏位内输入警报的模式。 9#警报模式只能设在曲线最后一个点
- 4、在06处输入曲线名称
- 5、点击02处调出密码并存档

二、为机台选择升温模式

- 1、在07处选择所需升温模式序号
- 2、点击02处调出密码
- 3、点击04处机台号下方的黑色框，框内即显示所选模式的序号
- 4、退出画面即可

三、复制升温曲线

- 1、先在07处选择要被复制的曲线模式序号
- 2、点击09处的按钮，使其变成红色
- 3、点击07处要存档的空白位置
- 4、对复制的曲线在01处稍作修改
- 5、在06处输入曲线的名称
- 6、点击02处调出密码并存档

升温系数画面：

机台号	校正	分升度	分消度	温度补偿	余升	允许
1	-3	3	0.85		7	
2	-3	5	0.85		7	
3		5	0.5		7	
4		4	0.5		7	
5						
6						
7						
8						

01 校正

02 允许

画面注解：

01、机台号，必须事先输入该机台资料，软件才能使其正常运行

02、01项的翻页

校正：机台安装完成后需做温度校正，若实际温度低于软件显示温度，则在相应机台号的此栏输入“-x”，反之为正数(此处的“x”指软件显示温度减去实际温度的值)

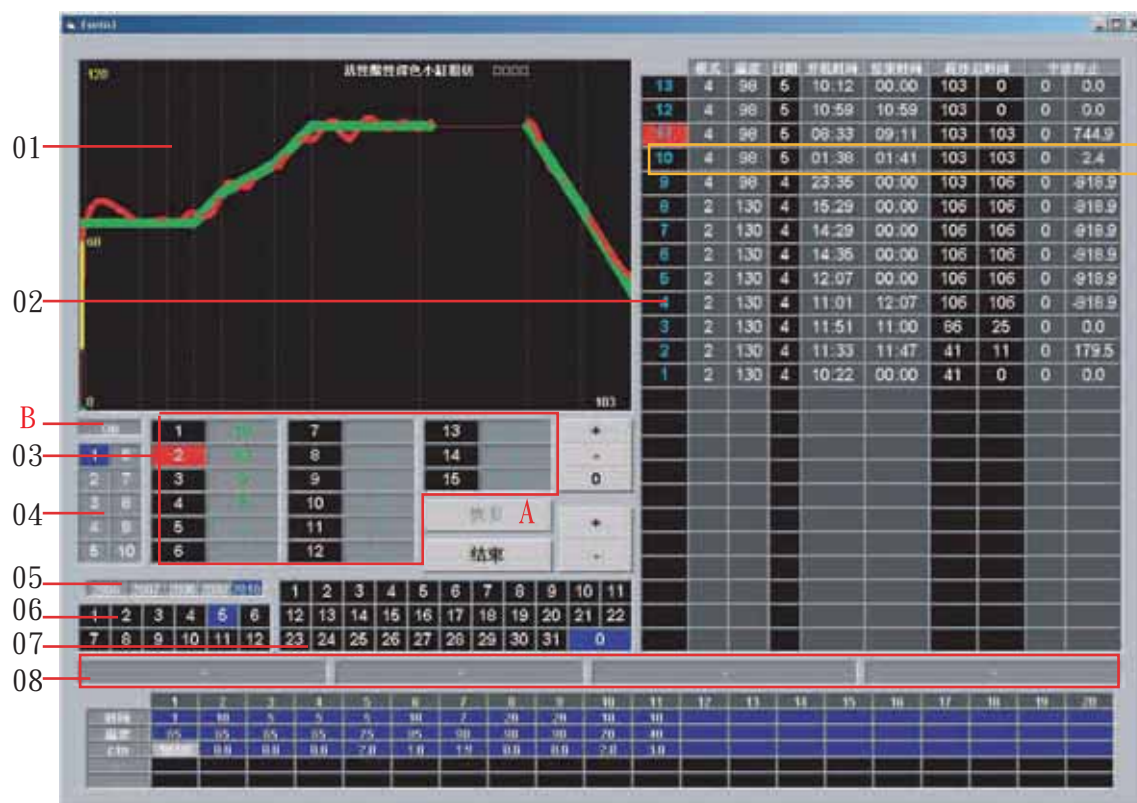
分升度：加热升温系数，数值越大表示升温速度越快，若曲线在运行时实际温度跟不上理论温度，则适当调小系数

分消度：温度流失速度的系数，数值越大表示散热速度越快

余升：加热棒停止加热后，感温棒还能读取到多少温度增加

允用：设定1代表机台可正常运转；0代表该机台停用

历史追踪画面：



画面注解：

01、显示正在查询的升温曲线运行结果

02、所查询的机台所运行过的曲线，详细记录运行资料

03、显示机台号码

04、03项的翻页

05、06、07、显示时间，分别为年、月、日

08、显示备注资料

操作步骤：

一、升温曲线恢复运行

1、软件关闭或有意外状况后，需继续运行未完成的升温曲线

2、点击03处选择机台号

3、点击02处选择升温曲线

4、点击A处“恢复”按钮

5、点击B处“on”按钮

二、查询历史记录

1、点击05、06、07处，分别选择日期

2、点击02处选择欲查询的记录序号

3、可从01、02、08处查询该记录的具体资料

4、如图显示，该次查询的事2010年5月5日08:33的记录，曲线没有红绿线的那段表示使用了跳段功能